

# Parc Machines

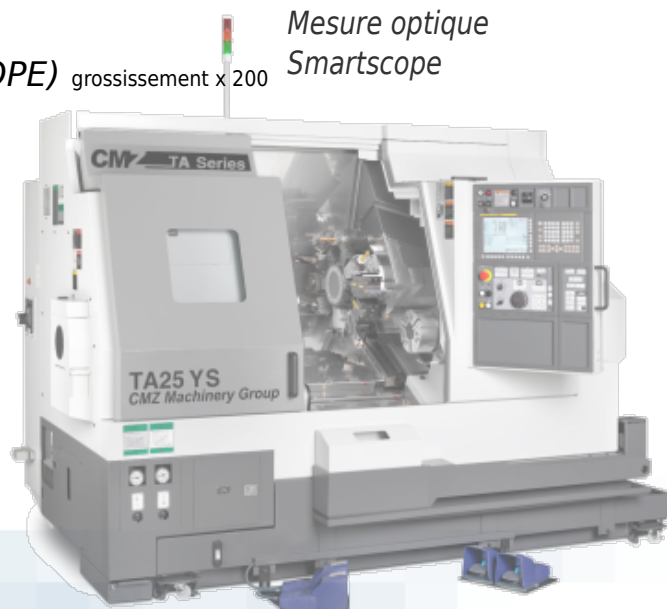
- 1 Tour CN 4 Axes CMZ TA-25-Y-400 Diamètre de tournage maxi : 460mm Course 400mm
- 1 Fraiseuse UGV type DMU65 24000 tours/minute
- 1 Fraiseuse UGV type DMU80
- 1 Centre d'usinage C.N. HAAS changeur 20 outils courses 1200 x 640 x 640
- 2 Centres d'usinage C.N. HAAS changeur 20 outils 1000 x 540 x 640
- 1 Fraiseuse C.N. MAHO 700 changeur 24 outils
- 1 Fraiseuse HURON
- 1 Fraiseuse DECKEL type FP4M
- 1 Fraiseuse DECKEL type FP3A
- 1 Electro-érosion CHARMILLES ROBOFORM 55P bac escamotable, changeur 24 outils
- 1 Electro-érosion CHARMILLES ROBOFORM 35P changeur 16 outils
- 1 Electro-érosion CHARMILLES ROBOFORM 20 changeur 4 outils
- 1 Electro-érosion CHARMILLES ROBOFORM 31 changeur 16 outils
- 1 Robofil FANUC 800 IB Course 600x400
- 1 Electro-érosion par fil FANUC fil de 5/1000 Micro fin
- 1 Centre de perçage rapide électro érosion CN. Course 600x400. Perçage de 0,1 à 6mm dans l'acier trempé
- 1 Rectifieuse JONES & SHIPMAN CN Techmaster 844 Easy C.N
- 1 Rectifieuse de profil JONES & SHIPMAN 624 C.N
- 1 Rectifieuse de profil JONES & SHIPMAN avec OPTI DRESS
- 1 Rectifieuse cylindrique LEPMEC RC 250
- 2 Rectifieuses planes LETHENET
- 1 Rectifieuse plane type ALPA 800 x 500
- 1 Rectifieuse de profil MONOPRECIS
- 1 Tour d'établi HAULIN
- 1 Tour LEFEVRE et MARTIN H.P 260 EP 1500
- 1 Perceuse radiale
- 2 Colonnes de mesure TESA MICRO-HITE
- 1 Instrument de mesure optique QVI RAM (SMARTSCOPE) grossissement x 200
- 3 Postes CAO/DAO 2D/3D TOP SOLID MOLD
- Logiciel F.A.O SOFTEK US 12000
- Logiciel FAO 3D WorkNC
- Logiciel FAO FAD ENC



Centre de perçage rapide



Mesure optique  
Smartscope



Tour CN 4 Axes CMZ

## Contacts :

Gérant : Christophe CLERC  
[smcp-atelier@orange.fr](mailto:smcp-atelier@orange.fr)  
 04 74 76 67 33 / 06 72 83 26 61  
 Standard : 04 74 76 14 12  
 Commercial : Jean-Marie PONCET  
[smcp-devis@orange.fr](mailto:smcp-devis@orange.fr)  
 04 74 76 67 37 / 06 42 89 84 20