



## Nouveau service : perçage rapide par érosion

### PRESENTATION



La nouvelle machine de perçage par érosion permet la réalisation de trous dans des conditions où l'usinage traditionnel n'est pas envisageable

### CAS D'UTILISATION



- Modification de régulation sur pièces trempées
- Perçage de broches et éjecteurs
- Passages d'éjecteurs profonds

### CAPACITES



- Pilotage en commande numérique
- Récupération des DXF
- ↳ risques d'erreur minimisés
- Perçage de toutes les nuances d'acier
- Usinage quelque soit la dureté
- Courses X 600mm Y 400mm
- passage maxi sous tête 350mm
- Profondeurs jusqu'à 240mm
- Perçages de trous de 0.3 à 6mm



### S.M.C.P

ZA Setlagne  
01460 Nurieux-Volognat  
Tél : + 33 (0)4 74 76 14 12  
Fax : + 33 (0)4 74 76 12 93

#### Christophe Clerc :

Gérant  
Tél : + 33 (0)4 74 76 67 33  
Email :  
[smcp-atelier@orange.fr](mailto:smcp-atelier@orange.fr)

#### Michel Clerc

Assistant de direction et  
responsable commercial  
Tél : +33 (0)4 74 76 67 31  
Email:  
[smcp@wanadoo.fr](mailto:smcp@wanadoo.fr)

#### Ludovic Clerc

Technicien Fil et perçage  
Tél : + 33 (0)4 74 76 14 12  
Email :  
[smcp-fil@orange.fr](mailto:smcp-fil@orange.fr)